



Metal detector APEX 500



Bassina Perforata GS OCX 100



**LARN è un'attiva azienda contoterzista che opera nella produzione di integratori erboristici e dietetici.**

**Da sempre il marchio ha puntato sulla qualità e sulla flessibilità dell'offerta al cliente, grazie all'acquisizione di tecnologie moderne e al know how aziendale.**

**Abbiamo incontrato Luigi Montaldo, fondatore del marchio, per parlare delle ragioni di questo meritato successo e delle strategie aziendali**

**Sig. Montaldo, diamo uno sguardo alle principali linee di produzione di Larn.**

La produzione di Larn si concentra prevalentemente sugli integratori minerali e vitaminici.

Grazie agli investimenti effettuati e alla moderna tecnologia impiegata operiamo soprattutto su produzioni ad elevata specializzazione: compresse, capsule, liquidi, bustine e granulati, confetti, compresse rivestite e gastroresistenti.

Per offrire un servizio di alta qualità ed essere flessibili ci siamo altresì dotati di una struttura aziendale agile, che può contare sull'impegno e la professionalità di 24 collaboratori, altamente qualificati e molto affiatati. Sono appena entrati a far parte dell'organigramma la Dott.ssa Laura Montaldo, che si occupa del commercio internazionale, e il Dott. Alessandro Calabresi, biologo con una ventennale esperienza nel settore farmaceutico, addetto al Controllo Qualità in collaborazione con la Direzione Tecnica, cui fa capo la Dott.ssa Cristina Gervasutti.

Con la recentissima acquisizione di un nuovo stabile abbiamo raddoppiato lo spazio disponibile e, dunque, possiamo contare su un'espansione degli spazi produttivi e un magazzino ancora più vasto e rifornito, offrendo così al cliente un servizio sempre più completo e in tempi estremamente rapidi.

Possibilità di realizzazione di lotti piccoli e tempestività nella consegna sono certamente una delle chiavi del nostro successo.

**A quali mercati si rivolge principalmente Larn?**

I nostri prodotti sono destinati sia al mercato interno che a quello internazionale, UE ed extraUE.

Germania, Svizzera e Cecoslovacchia sono stati, in ordine di tempo, gli ultimi mercati ad aggiungersi al lungo elenco dei Paesi in cui siamo pre-

senti. La nostra trentennale esperienza e la preparazione tecnica ci consentono di essere attivi sui diversi mercati e soddisfare le diverse normative vigenti.

**Sappiamo dai precedenti incontri che per Larn l'aggiornamento dei macchinari e delle tecnologie riveste un ruolo di particolare importanza.**

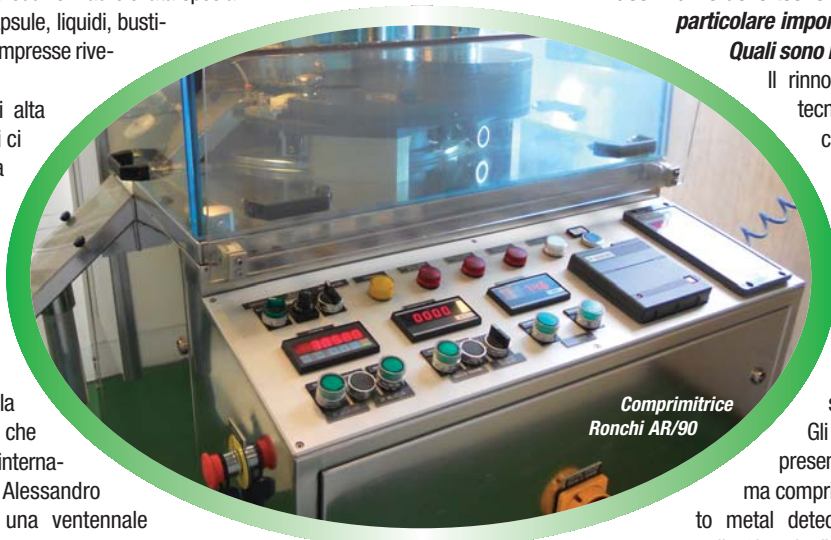
**Quali sono le novità di quest'anno?**

Il rinnovamento delle dotazioni tecnologiche dell'azienda è costante.

Gli investimenti in macchinari e strumentazioni moderne e affidabili sono una delle ragioni del nostro successo, insieme alla qualità delle materie prime che selezioniamo.

Gli ultimi acquisti sono rappresentati da una modernissima comprimitrice e da un sofisticato metal detector, che trovano posto accanto alla "bassina" acquisita l'anno scorso

(macchina specializzata nella filmatura delle compresse) e agli altri numerosi macchinari presenti nei nostri laboratori.



Comprimitrice Ronchi AR/90

**Cosa c'è nel futuro di Larn?**

Crede la strada sia già tracciata e nel futuro proseguiamo nella direzione presa.

Continueremo a innovare i processi produttivi, a seguire da vicino ogni cliente, dandogli assistenza durante e dopo la produzione, consigliandolo e fornendogli un prodotto sicuro ed efficace.

L'impegno e l'attenzione con cui seguiamo ogni fase della lavorazione, del resto, sono sempre stati il fiore all'occhiello di Larn.

**LARN s.r.l.**

Via Fabbriche, 18 - 15069 Serravalle Scrivia (AL)

Tel.: 0143 633130; fax 0143 608200.

E-mail: info@larnsrl.it Website: www.larnsrl.it